



Comunicado de imprensa

Aumento de produtividade evitando erros

Os requisitos de eficiência para processos manuais continuam a aumentar – a harmonização de alguns parâmetros operacionais leva ao aproveitamento de reservas de produtividade não utilizadas ao trabalhar com limas rotativas de carbureto de tungstênio

Marienheide,
05.08.2021

Autor
Florian Pottrick

Número de caracteres
2.086 (incl. espaços)



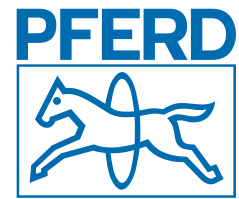
Imagem 1
Corte cruzado convencional comparado ao corte ALLROUND PFERD - até 30% mais performance

[pi-allround standard -2021-cmyk.jpg]

Corte cruzado convencional comparado ao corte ALLROUND PFERD - até 30% mais performance Undoubtedly, the most important decision involves selecting the right tool. 'It must be suitable for use on the material to be processed and its form must suit the processing requirements.' Its drive must have an appropriate design and power, and last but not least, operating parameters such as rotational speed, contact pressure, and working speed must match the application. 'We see that in practice, errors are often made in that area. Luckily, parameters are easy to change.'

Sem dúvida, a decisão mais importante envolve selecionar a ferramenta certa. "Deve ser adequada para uso no material a ser processado e sua forma deve atender aos requisitos de processamento." Seu acionamento deve ter um design e potência adequados e por último, mas não menos importante, parâmetros operacionais como velocidade de rotação, pressão de contato e a velocidade de trabalho devem corresponder à aplicação. 'Vemos que na prática muitas vezes são cometidos erros nessa área. Felizmente os parâmetros são fáceis de alterar.'

Plömacher usa uma das aplicações mais frequentes para limas rotativas para explicar os 'casos': 'Considere o "corte de metal em aço" como uma aplicação com os objetivos de alta remoção de material, uma boa superfície e baixos



custos de produção. Normalmente as limas de corte transversal convencionais são selecionadas aqui, embora alguns tipos de corte sejam otimizados para o material. Se o progresso do processamento for insatisfatório, como regra a velocidade de rotação é aumentada. A carga térmica na ferramenta e a remoção de material da peça aumentam com a velocidade de rotação, mas a remoção geralmente não aumenta. Faíscas voam e em algum ponto a lima rotativa está arruinada.

'Se uma lima de alto desempenho tivesse sido usada, isso não teria acontecido. De acordo com Plömacher: "Essas ferramentas têm diferentes geometrias de corte que são projetadas para maior remoção de material e também podem ser usadas em velocidades de rotação que são cerca de 25% mais altas."

Imagens:



Imagem 2

Também com corte cruzado, mas com alta performance – ALLROUND PFERD

[pi-allround-2021-cmyk.jpg]

Contato com a imprensa

August Rüggeberg GmbH & Co. KG
PFERD Tools

Florian Pottrick
Porta-voz da imprensa
Hauptstr. 13
51709 Marienheide, Germany

Tel.: +49-(0)-2264-9353
Fax: +49-(0)-2264-9660
E-mail: florian.pottrick@pferd.com
www.pferd.com